二重円形鋼管を用いたパイルキャップによる鉄骨造基礎の開発

(その1) 要素試験および曲げせん断試験

DEVELOPMENT OF STEEL FOUNDATIONS WITH PILE CAP

USING DOUBLE STEEL TUBES

Part1 Element experiments and bending shear experiment

福田健*¹, 寺本武史*², 竹中啓之*³, 三好雅人*² Takeshi FUKUDA, Takeshi TERAMOTO, Hiroyuki TAKENAKA and Masato MIYOSHI

The authors are developing a steel-frame foundation using double circular steel pipes in order to improve work efficiency and save labor at foundation construction sites. With these issues in mind, the authors performed two tests: an elemental test to confirm the basic structural performance of pile caps made of circular steel tubes (a bearing test and a shear test), and a bending shear test to simulate a form similar to that of seismic stresses. This paper reports the results of these tests.

- It was confirmed that the use of circular steel pipes improves the structural performance of the pile caps compared to conventional reinforced concrete pile caps. The bearing capacity and failure mechanism vary significantly according to the positional relationship between the pile body and the pile cap (indicating the effect of construction errors).
- 2. It was confirmed that the structural performance of the pile-head joints corresponds to the existing evaluation method. The pile, when eccentric, may not be able to demonstrate the expected bearing capacity which can be assumed from the thickness of the inner steel pipe.

Keywords: Pile Foundation, Pile Cap, Steel Tube, Seismic Design, Structural Experiment 杭基礎,パイルキャップ,円形鋼管,耐震設計,構造実験

1. はじめに

筆者らは杭基礎構造物における基礎部材¹⁾(本報では基礎梁およ びパイルキャップを示す)の合理化を目的とした工法開発を目指し ている.基礎部材は鉄筋コンクリート造(以下,RC造と呼ぶ)と して現場にて構築されることが一般的であるが,近年の労働者不足 や工期不足を踏まえると,現場での作業プロセスをできるだけ削減 する必要がある.本工法では基礎部材をできるだけ鉄骨造(以下, S造と呼ぶ)とすることで上記の課題解決を目指している.

図1に工法概要を示す.本工法はS造の基礎梁,二重円形鋼管の フーチング(内部鋼管・外部鋼管)で構成される.基礎梁および円 形鋼管は工場製作とし,現場にてコンクリートの充填を行う.杭体 は既製杭,杭頭接合部は既往の半剛接合工法を想定している.

基礎部材を S 造とした場合,あらかじめ工場で製作された基礎 パーツでどのように,杭打設時の施工誤差(杭芯および杭頭レベル のずれ)に対応するかが課題となる.

そこで、本工法では施工誤差を吸収可能な形状の外部鋼管を基礎 下端に設けることで、杭頭部と上部構造との間で応力が確実に伝達 できる基礎の仕様を考えている.

RC 造パイルキャップの構造性能(支圧耐力やへりあき部のせん 断耐力)に関して、これまでに多くの報告^(例えば2)があるが、円形鋼管 を用いた構造性能は三橋らの報告³⁾があるものの、その知見は少な い.近年中地震および大地震における基礎部材の耐震性能が重要視 されており、地震時に発生する変動軸力および杭部せん断力等に対 して構造性能を確認する必要がある.

*1 P田建設株技術研究所 修士(L字)
-------------------	-----

*2 戸田建設(㈱構造設計部

*3 戸田建設㈱技術研究所 博士 (工学)

以降では二重円形鋼管を用いたパイルキャップの構造性能を確認するために実施した試験結果(表1)を報告する.



図1 工法概要

試験	確認項目(試験概要)			
本口学校	杭頭部の支圧耐力			
义/工武研	(万能試験機を用いた単方向圧縮試験)			
14、東京市安	杭部せん断力の伝達性能			
已八四市场火	(せん断加力装置を用いたせん断試験)			
曲げより戦争を	実状に近い応力下における本工法の構造性能			
曲りでした肉肉硬	(曲げせん断試験)			

Research and Development Center, TODA CORPORATION, M.Eng. Structural Design Division, TODA CORPORATION Research and Development Center, TODA CORPORATION, Dr.Eng.

試験体 No.	内部鋼管厚(mm)	外部鋼管厚(mm)	偏心距離(mm)	天端レベル(mm) ^{*1}	鋼管の接合方法
1	4.5		0	0	
2	4.5	4.5	+60	+40	リブ8枚
3	3.2	4.5	+60	+40	(t=2.3mm)
4	4.5		+80	-60	
5 ^{%2}	なし	なし	0	0	なし

表2 試験体一覧(支圧試験)

表3 試験材料諸元(支圧試験)

円形鋼管および補強リブ					
鋼種 SS400					
降伏応力 σ _y 319 N/mm ²					
引張強度 477 N/mm ²					
コンクリート					
压縮強度 σ _B 35.2 N/mm ²					
引張強度 σ _t 2.7 N/mm ²					

外部鋼管 か520(+=4.5 組立て筋8-D10(SD295A) フ<u>ー</u>プ筋D10(SD295A)



補強リブ

(No. 2)



写真1 載荷状況



図2 試験体形状 (支圧試験)





内部鋼管



2. 支圧試験

2.1 試験概要

万能試験機を用いた支圧試験を実施しその構造性能を確認した. 表2に試験体一覧,図2に試験体形状を示す.試験体は実大の 1/2.5 縮尺を想定した計5体で,杭の施工誤差(偏心距離:パイル キャップ中心からの平面的なずれ,天端レベル:No.1を基準とした 高さ方向のずれ)および円形鋼管の厚みを主変数とした.比較のた めRC造(No.5)の試験も実施した.内部鋼管は鋼管耐力を見込ん で外径360mmとし,RC造のパイルキャップ(既製杭では通常2.5D D:杭径)に比べ鋼管耐力を見込んで小さく計画した.

「板材

試験中の杭の圧壊を防ぐために、中空円筒形の鋼製模擬杭を用いた. 材料の諸元を表3に示す. 試験で用いた材料は表1に示した試験すべてで共通であり、充填コンクリートは普通コンクリート

(F_e=30N/mm²程度),円形鋼管はSS400 材を用いている.載荷は柱 部を模擬した鋼材(160mm角,厚み40mm)を試験体中心に設置し, 万能試験機を用いて天地逆の状態で単調載荷とした(写真1).試験 体には変位計およびひずみゲージ(ロゼット 3 軸)を設置し,載 荷時の挙動を確認している.

2.2 試験結果

図3に鉛直荷重とめり込み量の関係を示す.ここで、めり込み量 はパイルキャップ端部と杭体の鉛直変位量の差分を示している.

RC 造の No.5 は載荷初期(2mm 程度)で最大荷重に達するのに対し、円形鋼管を用いた No.1~No.4 は 3~5mm 時点で円形鋼管が降伏 (No.1, No.4 は内部鋼管, No.2, No.3 は外部鋼管が先行して降伏) するが、その後も荷重が緩やかに上昇し 10mm 程度で最大荷重に達する.

図4に各試験体の最大荷重時における円形鋼管の最大主ひずみの なす角度,図5に最大主ひずみ分布を示す.最大主ひずみの大きさ およびその角度はロゼット解析により求めた.各試験体で外部鋼管 の主ひずみのなす角度はおおよそ90°,すなわち円形鋼管の円周方 向に引張ひずみが生じており,円形鋼管がコンクリートのコンファ インドに寄与していることがわかる.最大主ひずみは No.1 は外部 鋼管・内部鋼管ともに 6,000με~10,000με で推移しているが,杭が偏 心している No.2~No.4 では杭に近いひずみゲージ(設置角度 0°~ 90°の最大主ひずみが他に比べて大きく,杭の偏心距離による影響 技術研究報告第 48 号 2022.11

戸田建設株式会社



主/	=======================================	_些(++/	
7X 4	司氏海史14-	- 見い ピハ	/2/11111、尚史/

試験体No.	内部鋼管厚 (mm)	外部鋼管厚 (mm)	偏心距離 (mm)	天端レベル(mm) (埋込み長 ^{※1})	鋼管の接合方法
1			0	0 (40)	リブ 8 枚(t=2.3mm)
2			+80	-60 (20)	リブ 8 枚(t=2.3mm)
3	4.5	4.5	+80	-60 (20)	なし
4			+80	-60 (20)	スタッド
5			+60	-20 (60)	リブ 8 枚(t=2.3mm)

表5 試験材料諸元(せん断試験)

円形鋼管および補強リブ				
鋼種 SS400				
降伏応力 oy 296 N/mm ²				
引張強度 457 N/mm ²				
コンクリート				
圧縮強度 σ _B 32.0 N/mm ²				
引張強度 ot 2.5 N/mm ²				

※1 パイルキャップ内のコンクリートへの埋込み長さを示す



が顕著に見られる.

最大荷重一覧を図 6 に示す. 図中に No.1~No.4 はコンクリート 充填鋼管(CFT)造技術基準・同解説の運用及び計算例等⁴⁾, No.5 は RC 規準⁵⁾を参考に算定した計算値を併せて示している. 施工誤差 のない No.1 に対し,施工誤差が発生した No.2~No.4 の最大荷重は No.1 の 70~80%程度となる. また, RC 造である No.5 は No.1 の 42%となり,円形鋼管を用いることで支圧耐力の向上を確認できた.

なお、計算値でのコンファインド効果は内部鋼管のみを考慮して おり、外部鋼管および充填コンクリートは考慮していない、実験値 に対する計算値の割合は No.1 は 66%、No.2~No.4 は 80%程度とな り試験値と同様もしくは安全側の結果となった. No.5 は 98.6%とな り試験値と整合する結果となった.

3. せん断試験

3.1 試験概要

杭体と上部構造間のせん断力はパイルキャップ内の杭天端の摩 擦抵抗と杭側面の支圧抵抗により伝達されている^の. これらの耐力を確認する場合,架構実験のような実状に近い応力 状態での試験が望ましい.ただし,本工法は杭頭半剛接合の適用を 想定していることから,せん断耐力の確認よりも先に杭頭接合面が 曲げ耐力に達してしまうことが懸念された.そこで,以降に示す単 純せん断試験を実施し,本工法の基本的なせん断力の伝達機構を確 認した.

表4に試験体一覧,図7に試験体形状を示す.試験体は支圧試験 と同様,実大の1/2.5 縮尺とした計5体で,杭の施工誤差および鋼 管の接合方法を主変数とした. No.4 は補強リブの代わりにスタッド (φ10, L=50mm)を用いている. 材料の諸元を表5に示す.

加力は写真2に示すせん断加力装置を用いた単調載荷とし、試験 体高さ中央に水平力を加えることにより実施した。軸力は加えてい ないため杭天端の摩擦抵抗の発生は微小であると考え、主に杭側面 に支圧応力が発生するように計画した。また、杭体の破壊を防ぐた めに中実円形断面のインゴットである模擬杭を用いた。なお、試験 体にはひずみゲージ(図7中に記載)を貼付し、載荷時の挙動を確 認した。 二重円形鋼管を用いたパイルキャップによる鉄骨造基礎の開発



3.2 試験結果

図8にせん断力と水平変位量の関係を示す.水平変位量は試験体 上下間の相対変位を示している.図中には、各試験体の円形鋼管が 降伏した点をプロットしている.

No.1 は最大荷重が563kN と最も高いものの,杭側面のコンクリートの圧壊により最大荷重が決まっており,最大荷重後は耐力が急激に低下する.他の試験体は主に円形鋼管(No.2,No.3,No.4 は外部鋼管, No.5 は内部鋼管)が円周方向に降伏ひずみに達した直後に最大荷重を迎え,最大荷重後は緩やかに耐力が減少する傾向が見られた.

写真3に載荷時の試験体破壊状況(例としてNo.2)を示す.水平 変位2mm時に杭側面より加力方向からおよそ45°方向にひび割れと 見られる損傷が発生した.その後荷重の増加に伴いひび割れが進展 し、ひび割れ延長線上を起点とした外部鋼管の円周方向の引張ひず みが卓越し、最大荷重に達した.

図9に最大荷重一覧を示す.最大荷重は杭天端レベルにより異なる.内部鋼管よりも杭天端レベルが低い場合 (No.2~No.4), No.1 の20~30%程度となる.なお,最大荷重が最も小さかったのは No.3 の補強リブがない試験体であり,補強リブ (No.2) とスタッド (No.4) が有効に作用しているものと考えられる.接続方法(補強リブとスタッド)による明確な違いは見られなかった.

図 10 に No.1 および No.2 を例として補強リブに貼付した単軸 ゲージ (水平方向に貼付) のひずみの推移を示す. せん断力の増加 に伴い No.1 は圧縮ひずみが生じるのに対し,内部鋼管と外部鋼管 の設置深度が異なる No.2 は引張ひずみが発生している。このこと から, No.2 は杭部より発生するせん断力を主に外部鋼管が負担して おり,補強リブによりせん断力を内部鋼管に引き戻す力が作用して いるものと考えられる.

得られた試験結果より,杭側面のコンクリートが圧壊したNo.1を



図 12 最大荷重時の耐力評価(断面) 図 13 試験値と計算値の比較

除き,杭側面より加力方向から 45°方向に応力が広がり,その延長線上の円形鋼管が円周方向に引張抵抗すると想定し 降伏応力 σy に達した際の加力方向の力のつり合いから,計算値を算定した(図 11 および図 12).

試験値と計算値の比較を図 13 に示す.計算値が試験値と同等も しくは7~8割程度になる結果となった.

試験体 No.	内部鋼管厚(mm)	外部鋼管厚(mm)	偏心距離(mm)	天端レベノレ(mm)	鋼管の接合方法	載荷点までの距離(mm)
1	9.0		0	0	リブ 8 枚(t=2.3mm)	1,366
2	9.0		0	-100	リブ 8 枚(t=2.3mm)	1,366
3	4.0	9.0	+125	-100	リブ 8 枚(t=2.3mm)	1,366
4	4.0		+125	-100	スタッド	660
5	9.0		+125	-100	リブ 8 枚(t=2.3mm)	1,366

表6 試験体一覧(曲げせん断試験)



表7 試験材料諸元(曲げせん断試験)



4. 曲げせん断試験

4.1 試験概要

杭体およびパイルキャップを模擬した片持ち試験体による曲げ せん断試験を実施し、地震時のパイルキャップの応力状況に近い形 での構造性能について報告する.

表6に試験体一覧,図14に試験体形状を示す.試験体は実大の1/1.5 縮尺を想定した計5体であり,杭体,パイルキャプおよびスタブで構成され,杭頭接合部は既往の杭頭半剛接合とした.内部鋼管厚,杭の施工誤差,鋼管の接続方法を主なパラメータとしている. 杭体はSC杭(STK490材, ϕ 400mm,鋼管厚=12mm,F $_e$ =105N/mm²中詰めはなし)を用いており,杭体での曲げおよびせん断破壊が発生しないよう計画した.材料諸元を表7に示す.

図 15 に載荷装置の概要を示す. 試験体は実建物の場合と上下反転させた状態でスタブを反力床に固定し, 鉛直ジャッキにより所定の一定軸力を作用させた後に,2台の水平ジャッキを用いて加力し

た.加力サイクルは1ステップ2サイクル(図16)を基本とし,杭 頭接合面の回転角を制御することで,正負交番繰り返し載荷を行っ た.杭頭接合面の回転角0は2点の鉛直変位の差分を測定スパンで 除して求め,後述する杭頭接合面の曲げモーメント M は水平荷重 に加力点から杭頭接合面までの距離を乗じ,これに軸力による付加

図 15 載荷装置

杭天端から水平加力点までの距離は設計事例を参考に h=1,366mm (No.1,2,3,5) とし, No.4 のみh=660mm と短くして他の 試験体と比べ,杭頭接合面の曲げ耐力に対しパイルキャップにより 大きなせん断力が作用するよう計画した.全試験体で作用軸力は 2,000kN (一定軸力 N/Ap=29.1N/mm² ここで,N:軸力,Ap:杭断 面積) とし,損傷限界状態時の杭体軸力を想定した.

曲げモーメントを加算した.





写真4 試験体損傷状況(No.3) 図18 ひび割れ状況(パイルキャップ下端)

4.2 試験結果

図17に杭頭接合面の曲げモーメントMと回転角θの関係を示す. なお、図中には杭頭接合面の最大曲げモーメントMmax(0.5NDD: 杭径)と回転性能(M-0関係)⁷¹⁸⁴⁰⁷⁸,内部鋼管が降伏ひずみに達 した点を併せて記載した.載荷の進行に伴い曲げモーメントが増大 し、Mma=400kNmに漸近するかたちで頭打ちとなり,想定した回転 性能 M-0関係を確認できた.ただし,内部鋼管厚が4.0mmと薄く, 偏心している試験体 No.3 および No.4 においては正載荷時に写真4 に示す基礎梁と内部鋼管の取合い部の圧縮降伏が進行し、これによ り最大曲げモーメントが決まっていると考えられる.No.5 は同じく 載荷途中に内部鋼管が圧縮降伏しているが,内部鋼管厚が9.0mmと No.4 に比べ厚いため,想定された曲げ耐力(Mmax=400kNm)を発揮 していることを確認できた.

載荷終了後のパイルキャップ上端面のひび割れ状況(例として加 力高さの短い No.4)を図18に示す. せん断試験で確認された斜め 方向へのひび割れが確認できたが,円形鋼管では円周方向に引張降 伏は発生せず,明確なパイルキャップのせん断破壊は確認できな かった. なお,試験を通じて杭体の破損は生じていない.

5. まとめ

二重円形鋼管を用いたパイルキャップの要素試験(支圧試験・せん断試験)および曲げせん断試験を実施し、以下の知見が得られた.

- ・RC 造のパイルキャップに比べ,円形鋼管を用いることにより,支 圧耐力の向上が示唆された.また,内部鋼管のコンファインドを 考慮した計算値が試験値に比べ同等もしくは安全側の結果とな ることを確認した.
- ・杭の設置位置によりせん断耐力および破壊モードが異なり、円形 鋼管の円周方向の抵抗が本工法のパイルキャップのせん断耐力 に大きく寄与していることが示唆された.
- ・杭頭接合面の曲げ耐力およびその変形性能は既往の評価方法と対応していることを確認できたが、杭が偏心した場合、内部鋼管の耐力がクリティカルとなる可能性がある.

参考文献

- 1) 日本建築学会:基礎部材の強度と変形性能, 2022.3
- 2) 浅井他:大地震後の継続使用性を確保するためのコンクリート系杭基 礎構造システムの構造性能評価に関する研究(その24縮小支圧要素 試験結果および既往の評価式との比較),日本建築学会大会学術講演梗 概集(東北), pp593-594, 2018.9
- 三橋他:円形鋼管を用いたパイルキャップの構造特性(その1:支圧 試験),日本建築学会大会学術講演便概集(九州),pp1471-1472,2016.8
- 新都市ハウジング協会:コンクリート充填鋼管(CFT)造技術基準・同解 説の運用及び計算例等, pp2-16, 2017.12
- 5) 日本建築学会:鉄筋コンクリート構造計算規準・同解説, pp365-366, 2018
- 6) 日本建築学会:鉄筋コンクリート基礎構造部材の耐震設計指針(案)・ 同解説, pp262-263, 2017.3
- 7) 青島他:改良型簡易接合法を採用した既製コンクリート杭杭頭部の力 学性状、日本建築学会構造系論文集 第607号, pp125-132, 2006.9